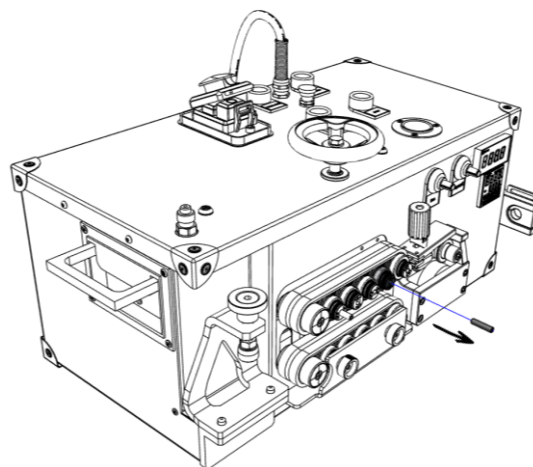
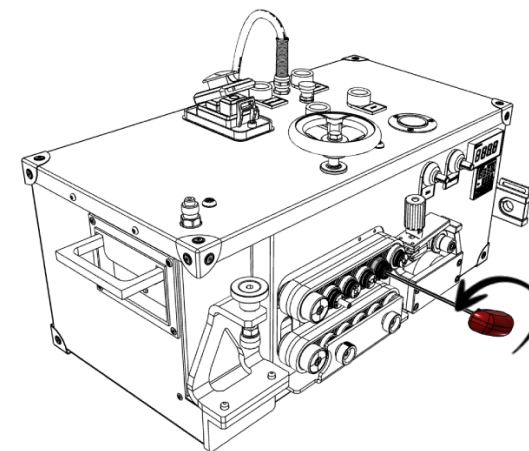


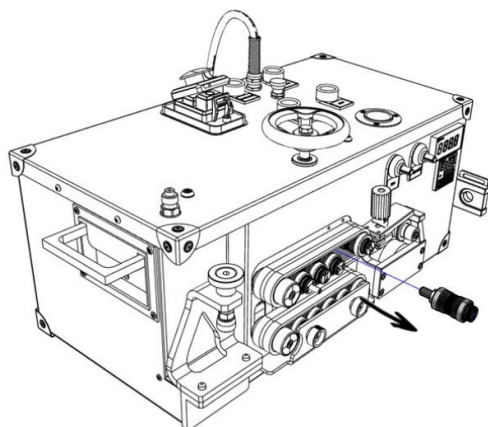
1 Podnieść maksymalnie górny pas napędowy. Odkręcić nakrętki radełkowane i zdjąć przezroczystą osłonę.



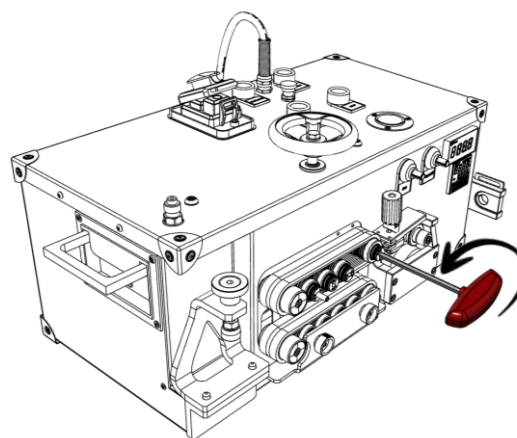
2 Odkręcić i wyjąć śrubę ustalającą.



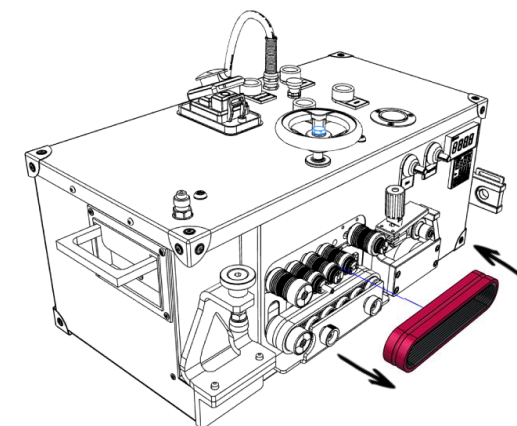
3 Za pomocą klucza imbusowego 3 mm (z zestawu) odkręcić rolkę pośrednią.



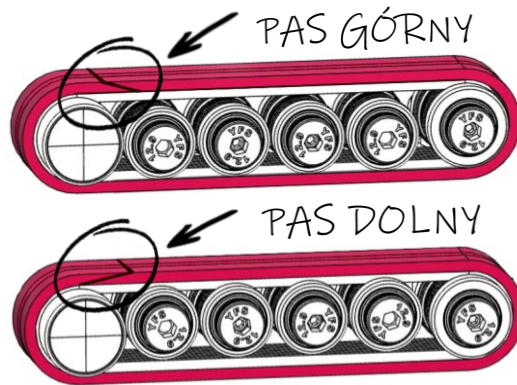
4 Wykręcić całkowicie rolkę pośrednią (druga rolka od prawej).



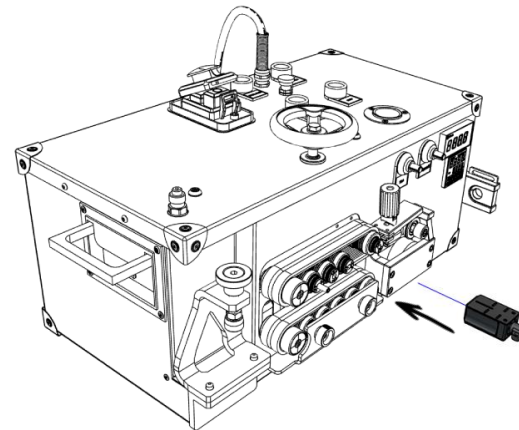
5 Imbusowym kluczem 6 mm poluzować rolkę końcową. Wystarczy 180-270°. Nie wykręcać całkowicie. Rolka powinna odskoczyć w lewą stronę i poluzować pas napędowy.



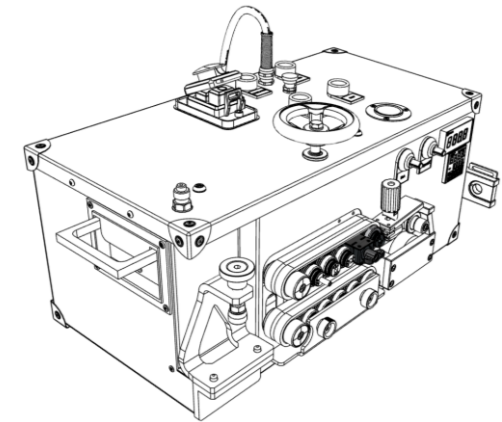
6 Zdjąć zużyty pas napędowy i przygotować nowy.



Przed założeniem nowego pasa na maszynę należy zwrócić uwagę na jego wykonanie. Gdy pas napędowy ma szew, to jest to pas klejony. Należy go założyć na maszynę zgodnie z przedstawionymi obrazkami. Gdy jest to pas wulkanizowany, nie ma znaczenia, którą stroną go zakładać na maszynę.



Po wymianie pasów wstawić między rolkę końcową a pośrednią napinacz pasów (napinacz pasów znajduje się w zestawie).

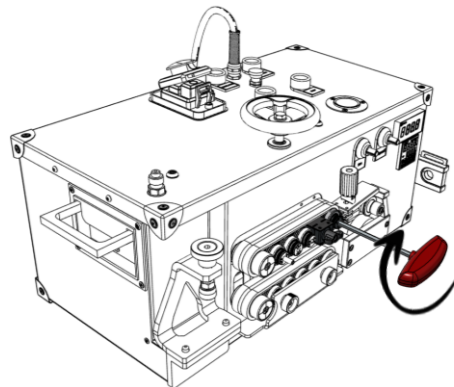


Należy kręcić napinacz pasów, dopóki rolka końcowa nie wróci na swoje pierwotne miejsce, a nakrętka motylkowa napinacza nie będzie się łatwo obracała. **Należy uważać, aby rolka końcowa nie przekosiła się podczas napinania pasa. Można ją korygować, pomagając sobie kluczem imbusowym.**

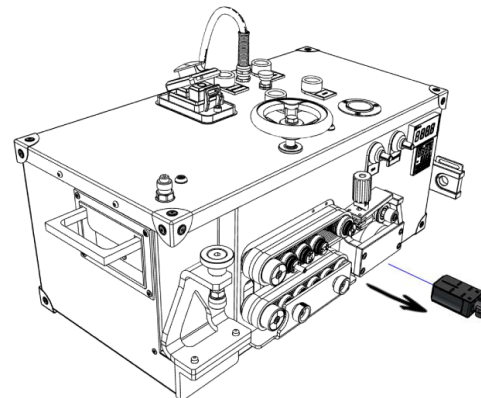
7

8

9



Wstawić klucz imbusowy 6 mm do środka rolki końcowej i zakręcić do momentu, gdy klucz będzie trudno się obracać (należy używać klucza z zestawu).



Następnie należy wyjąć napinacz pasów. Powtórzyć kroki 4-1 w odwrotnej kolejności, montując na maszynie odkręcone detale:

- Wkręcić rolkę pośrednią za pomocą klucza z zestawu.
- Wkręcić śrubę ustalającą.
- Przykręcić osłonę za pomocą nakrętek radełkowanych.

10

11



SPRZEDAŻ — tel.: + 48 607 451 900
SERWIS — tel.: + 48 691 451 545

wdmuchiwarki@termagroup.pl
www.termafiber.pl