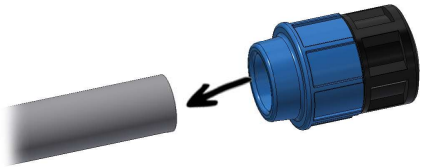
Przyrząd do prób ciśnieniowych HDPE (tester szczelności HDPE)

TERMA SINCE 1990 | WDMUCHIWARKI

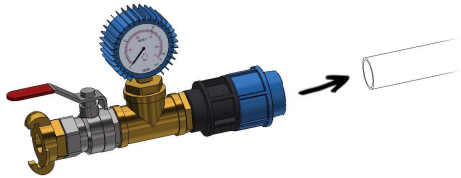
Tester szczelności HDPE jest przeznaczony do sprawdzenia szczelności rur HDPE (⌀ 32/40/ 50/63) przed wdmuchiwaniem światłowodu. Instrukcja jest ogólna i opisuje korzystanie z testerów przystosowanych do rur ⌀32/40/50/63.

TEST szczelności - Po zatkaniu i napompowaniu rury HDPE ⌀32/40/50/63, elementy testera muszą zostać w studni na co najmniej 24 godziny. Kolejnego dnia na manometrach można zaobserwować ewentualny spadek ciśnienia.



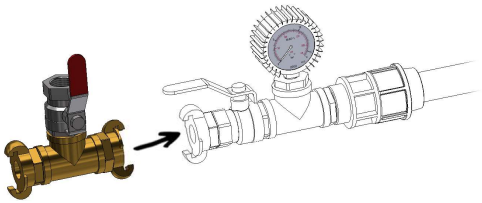
1

Zaślepić odcinek rury HDPE, którą planujemy sprawdzić na szczelność.



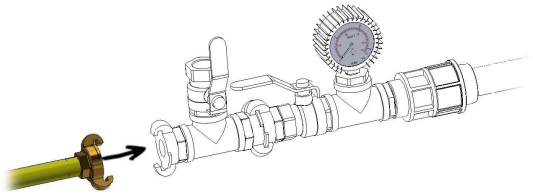
2

Następnie należy podłączyć część z manometrem z zestawu do drugiego odcinku rury HDPE.

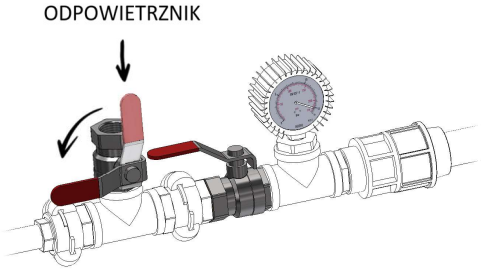


3

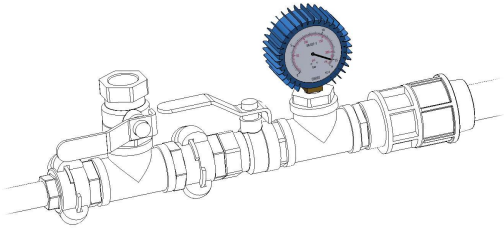
Podłączamy trójnik z zestawu z zaworem kulowym do podłączenia z manometrem.



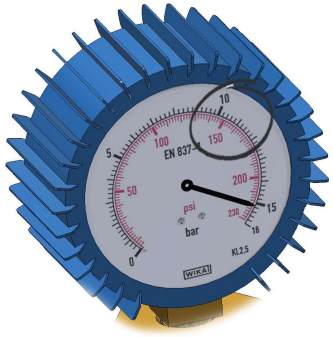
Podłączyć wąż od sprężarki. **UWAGA! Koniecznie sprawdzić czy złącza kłowe są poprawnie spięte ze sobą!**



Zamknąć odpowietrznik w trójniku i otworzyć zawór przy manometrze.



Włączamy sprężarkę i pompujemy rurociąg.



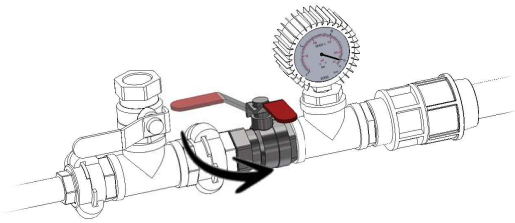
Zależnie od średnicy rur oraz odległości może to zająć od kilku do kilkunastu minut. Należy uzyskać ciśnienie na manometrze około 10-12 bar.

4

5

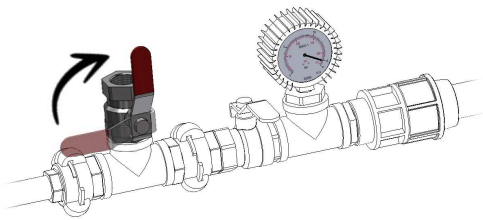
6

7



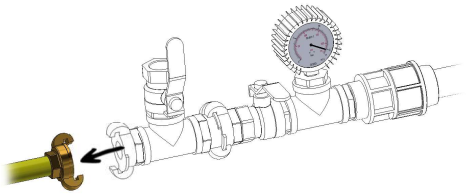
Po napompowaniu rurociągu należy zamknąć zawór przy manometrze i sprawdzić czy ciśnienie nie schodzi.

8



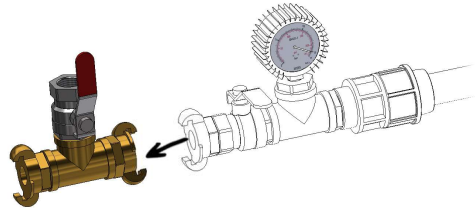
Po wyłączeniu sprężarki można powoli otwierać kranik zaworu kulowego (odpowietrznik) by wypuścić ciśnienie zgromadzone w wężu.

9



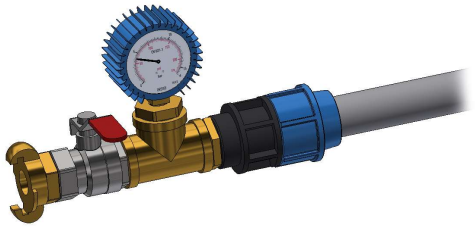
Jeżeli w wężu nie ma już ciśnienia można go bezpiecznie odłączyć.

10



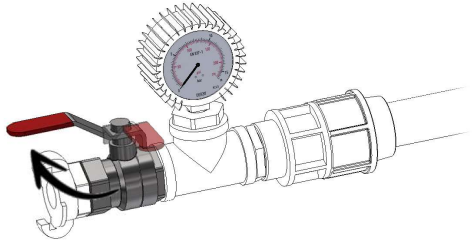
Następnie należy odkręcić trójnik z odpowietrznikiem.

11



Zostawić napompowaną rurę HDPE w studni na co najmniej 24 godziny.

12



Po skończeniu testów i odebraniu wyników należy spuścić ciśnienie przez odkręcenie kraniku zaworu przy manometrze i na koniec odłączyć komponent od rury HDPE.

13

SPRZEDAŻ — tel.: + 48 607 451 900
SERWIS — tel.: + 48 691 451 545

wdmuchiwarki@termagroup.pl
www.termafiber.pl